

Programm

Installation und Wartung in explosionsgefährdeten Bereichen
mit optionalem Zusatzmodul „Auffrischung Grundlagenwissen
Explosionsschutz“



1. Tag Vormittag „Zusatzmodul Auffrischung“

Beginn	Programmpunkt	Inhalt
08 ³⁰ Uhr	Begrüßung	
08 ⁴⁵ Uhr	Grundlagen des Explosionsschutzes	Grundprinzip, sicherheitstechnische Kenngrößen, Schutzmaßnahmen
09 ¹⁵ Uhr	Auswahl elektrischer Betriebsmittel für Gas- und Staub-Atmosphären	Zoneneinteilung, Explosionsgruppen, Temperaturklassen, Mindestzündenergie, Mindestzündtemperatur
09 ⁴⁵ Uhr	Kommunikationspause	
10 ⁰⁰ Uhr	Elektrische und nicht-elektrische Zündschutzarten	Für Zone 0, 1, 2 und Zone 20, 21, 22,
11 ¹⁵ Uhr	Kennzeichnung	Typschild, Besonderheiten, EPL, neue und alternative Kennzeichnung, Übung
12 ⁰⁰ Uhr	Veranstaltungsende	

12.00 – 13.00 Uhr Mittagspause

1. Tag Nachmittag „Installation und Wartung“

Beginn	Programmpunkt	Inhalt
13 ⁰⁰ Uhr	Begrüßung	
13 ¹⁵ Uhr	Gesetzliche Bestimmungen	ATEX-Richtlinien, Normen, Umsetzung in Österreich
14 ⁰⁰ Uhr	Sicheres Arbeiten in und in der Nähe von Ex-Bereichen	Erkennen von Ex-Bereichen und Ex-Geräten, Genehmigung zum sicheren Arbeiten, Werkzeuge, Kleidung
14 ⁴⁵ Uhr	Kommunikationspause	
15 ⁰⁰ Uhr	Errichten in explosionsgefährdeten Bereichen	Allgemeines, Qualifikation des Personals, Auswahl von Geräten, Schutz vor zündfähigen Funken, Elektrische Schutzmaßnahmen
16 ³⁰ Uhr	Veranstaltungsende Tag 1 / Diskussion	

2. Tag „Installation und Wartung“

The logo for STAHL, consisting of the word "STAHL" in white capital letters inside a blue octagonal shape with a white border.

Beginn	Programmpunkt	Inhalt
08 ³⁰ Uhr	Errichten in explosionsgefährdeten Bereichen	Installationsmethoden, Kabel und Leitungen, Kabeleinführungen
10 ⁰⁰ Uhr	Kommunikationspause	
10 ¹⁵ Uhr	Betriebsanleitung	Anforderungen aus der Richtlinie, Bedeutung für den Explosionsschutz
10 ⁴⁵ Uhr	Prüfung von Betriebsmitteln	Grundsätzliche Anforderungen, Prüfplanung, Prüfpersonal
11 ³⁰ Uhr	Prüfungen bei Ex i, Ex e, Ex t	Ziel der Prüfung, mögliche Fehler, Praxisübung
12 ¹⁵ Uhr	Mittagspause	
13 ¹⁵ Uhr	Prüfungen bei Ex d	Ziel der Prüfung, mögliche Fehler, Praxisübung
13 ⁴⁵ Uhr	Prüfungen bei mechanischen Betriebsmitteln	Ziel der Prüfung, mögliche Fehler bei den verschiedenen Zündschutzarten
14 ¹⁵ Uhr	Kommunikationspause	
14 ³⁰ Uhr	Irrtümer und Wahrheiten im Ex-Schutz	„Zusammenfassung“
15 ¹⁵ Uhr	Abschlussdiskussion	
16 ⁰⁰ Uhr	Ende des Seminars	

Um den Ablauf der Veranstaltung nach Ihren Wünschen möglichst optimal zu gestalten, behalten wir uns Änderungen im zeitlichen Ablauf vor.